

mirage®



INVERTER  TECNOLOGÍA INVERTER al alcance de todos

Efficiencia mejorada hasta **18 SEER.**



AHORRO ABSOLUTO



[airesmirage.co](http://airesmirage.co)



**Modelo Interface Wi-Fi: MWM170B**  
 \*Modulo Wi-Fi se vende por separado

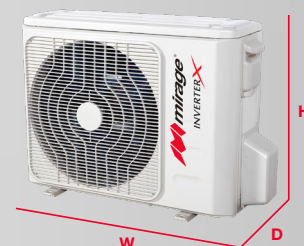


- FUNCIÓN AHORRO
- SENSOR DE TEMPERATURA UNIFORME

MODELO		EMF121K - CMF121K	EMF181K - CMF181K	EMF261K - CMF261K
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230-1-60		
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Ton	1	1.5	2
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO MIN / MAX	Btu/h	4,300 -12,800	6,400 - 18,000	7,700 - 22,700
POTENCIA CONSUMIDA	W	1490	1650	2078
AMPERAJE	A	5,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (BTU/hW)	SEER	16	18	18
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	R410A	R410A (0.46 kg)	R410A (0.72 kg)	R410A (1.06 kg)
TIPO DE COMPRESOR		SVS COMPRESOR (SMART VARIABLE SPEED)		
FLUJO DE AIRE	m3/h	610	860	1100
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	44.5	45.5	48.5

DIMENSIONES Y PESO				
UNIDAD INTERIOR SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	805x285x194	957x302x213	1040x327x220
UNIDAD INTERIOR CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	870x365x270	1035x385x295	1120x315x405
PESO DE UNIDAD INTERIOR	KG	7.6/9.8	9.5/12.5	12.8/16.3
UNIDAD EXTERIOR SIN EMPAQUE	mm	720x495x270	765x555x303	805x554x330
UNIDAD EXTERIOR CON EMPAQUE	mm	835x540x300	887x610x337	915x615x370
PESO DE UNIDAD EXTERIOR	KG	19.5/21.4	23.2/25.7	28.8/31.6

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES				
DIÁMETROS DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)	PULG	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	25	25
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	15	15
LONGITUD KIT DE TUBERÍA	m	4	4	4
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	12	12	24



## ELEMENTOS DE SEGURIDAD



### MODO TEST

Habilita el modo prueba y revisa los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal, esto nos ayuda a establecer un diagnóstico acertado, confirmar se encuentre trabajando en orden y anticiparnos a un posible evento de falla.



### PROTECCIÓN DE TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.



### ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.



### DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante, protegerá la unidad si se detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.

## INGENIERÍA DE DISEÑO



### SISTEMA ECOLÓGICO

Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética, bajo costo operativo y menor impacto ambiental.



### COIL DE COBRE

Avanzada ingeniería con acanalado en su interior, diseñado para ofrecer máxima durabilidad, una transferencia térmica excepcional, tanto en la unidad interior como en la exterior.



### EFICIENCIA SUPERIOR

El nivel de eficiencia energética supera el estándar, lo que se traduce en mayor enfriamiento a un menor costo energético.



### TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.

## FUNCIONALIDAD Y CONFORT



### FUNCIÓN AHORRO

Sitúa la temperatura en 24°C y ventilador en automático, logrando menor esfuerzo en el equipo.



### °C/°F

Configura la temperatura de tu preferencia en cualquiera de las dos escalas más comunes (°C o °F) mejorando la interacción que tengas con el equipo.



### TURBO ENFRIAMIENTO

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activarás turbo enfriamiento, retirando la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.

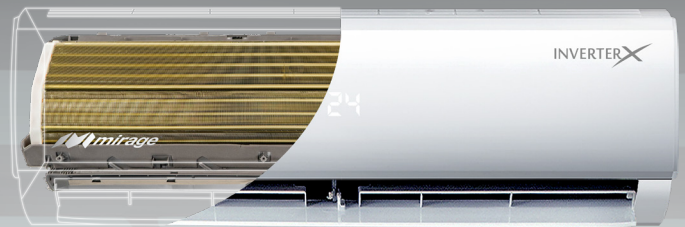


### FUNCIÓN SILENCIO

Modalidad SILENCIO reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.



Aporta un mayor efecto de enfriamiento con menor esfuerzo.



COIL DE COBRE

